

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://controls.nt-rt.ru/> || csd@nt-rt.ru

Изготовлен по технической документации фирмы «CONTROLS», Италия. Заводской номер 200201-442E.

Назначение и область применения.

Прибор DYNATEST DTE1600 /далее-прибор/ предназначен для измерения адгезии к бетону затвердевших строительных растворов.

Прибор применяется при испытаниях и контроле качества продукции в строительной индустрии.

Описание.

Принцип действия прибора основан на измерении силы отрыва от испытуемого образца фрагмента с приклеенным к нему специальным клеем металлического диска известной площади.

Прибор состоит из основания в виде плиты, на которой укреплены три опорные пяты, предназначенные для установки прибора на испытуемый образец. В центре плиты находится устройство со стержнем для соединения с диском, приклеенным к испытуемому образцу. Стержень состоит из двух частей, соединенных посредством силоизмерительного датчика. Стержень через редуктор соединен с рукояткой, с помощью которой нагружается образец. Обороты рукоятки считает встроенный счетчик. На плите укреплен блок управления и индикации результатов измерений текущей и максимальной нагрузок в кН. Питание прибора 9 В от гальванического элемента.

Основные технические характеристики.

№ п/п	Наименование характеристики	Размерность	Значение по НТД
1	Диапазон измерения силы отрыва	кН	1,6...16
2	Пределы допускаемой относительной погрешности измерения силы отрыва	%	±1
3	Счетчик оборотов ручного привода четырехразрядный, цена наименьшего разряда	об.	0,1
4	Масса прибора	кг	<3,5
5	Электропитание (гальванический элемент типа АМ6/6LR61)	В	9
6	Габаритные размеры прибора	мм	280x210x220
7	Условия эксплуатации: температура окружающей среды относительная влажность	°C %	-10...60 <90

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации штемпелеванием.

Комплектность.

1	Прибор DYNATEST DTE1600	1 шт.
2	Футляр для хранения прибора	1 шт.
3	Металлический диск Ø 50 мм	1 шт.
4	Винт с круглой головкой	1 шт
5	Эпоксидный клей	1 шт.
6	Буровая коронка	1 шт.
7	Запасной гальванический элемент типа АМ6/6LR61	1 шт.
8	Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1 шт.

Поверка.

Поверка прибора осуществляется по методике поверки «Прибор DYNATEST DTE1600. Методика поверки МП РТ 806-2002 », утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основным средством поверки прибора является машина силоизмерительная образцовая ОСМ-2-5; 0...5 тс, погр. ±0,2%.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы.

ГОСТ 28089-89 «Конструкции строительные стеновые. Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение.

Прибор DYNATEST DTE1600, №200201-442E соответствует требованиям ГОСТ 28089-89 и технической документации фирмы-изготовителя[^]

Изготовитель: фирма «CONTROLS», Италия.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93