

Архангельск (8182)63-90-72	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

<https://controls.nt-rt.ru/> || csd@nt-rt.ru

Изготовлен по технической документации фирмы «CONTROLS», Италия. Заводской номер № 01125116.

Назначение и область применения.

Прибор Вика автоматический типа 63-L0027/C /далее-прибор/ предназначен для измерения в автоматическом режиме глубины погружения иглы в цементное тесто за определенное время при определении срока схватывания цементного теста.

Прибор применяется при испытаниях и контроле качества продукции в строительной индустрии.

Описание.

Принцип действия прибора основан на измерении перемещения подвижной части прибора под действием собственного веса в автоматическом режиме с записью на диаграмме.

Прибор состоит из четырех отдельных механизмов, каждый из которых управляется миниатюрным шаговым двигателем: барабана самописца; подвижной части; держателя поворотного стола; поворотного устройства. Управление работой механизмов (шаг поворота стола, перемещение подвижной части, вращение барабана самописца) обеспечивается микропроцессором, запрограммированным на проведение измерений по определенной программе. Концевые выключатели определяют исходное состояние подвижной части и поворотного стола. В процессе испытания игла, закрепленная в нижней части стержня подвижной части, под действием веса подвижной части свободно погружается в цементное тесто, находящееся в специальном кольце, в течение заданного времени. Глубина погружения иглы в цементное тесто записывается на диаграмме, закрепленной на барабане. Через определенные промежутки времени, заложенные в программу, подвижная часть с иглой автоматически поднимается, выводя иглу из теста. В это время поворотный стол с расположенным на нем кольцом с цементным тестом автоматически поворачивается на определенный угол. Затем цикл повторяется. Детали подвижной части обработаны с высокой точностью, соответствующей требованиям по геометрическим размерам и массе.

Основные технические характеристики.

№ п/п	Наименование характеристики	Размерность	Значение по НТД
1	Диапазон измерения глубины погружения иглы	мм	0...40
2	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения глубины погружения иглы	мм	$\pm 0,2$
3	Диаметры рабочих частей игл для определения срока схватывания	мм	1,13 \pm 0,05 1,00 \pm 0,05
4	Геометрические размеры кольца: - верхний диаметр - нижний диаметр - высота	мм мм мм	70 \pm 5 80 \pm 5 40,0 \pm 0,2
5	Масса подвижной части	г	300 \pm 1
6	Время погружения иглы	с	30 \pm 3
7	Время паузы	мин	0;0,5;1;2;5;15;30
8	Расстояние между точками измерений в автоматическом режиме	мм	≥ 10
9	Масса прибора	кг	≤ 5
10	Габаритные размеры прибора	мм	180x240x430
11	Условия эксплуатации: температура окружающей среды относительная влажность	$^{\circ}$ C %	20 \pm 5 65 \pm 15

Знак утверждения типа.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации штемпелеванием.

Комплектность.

1	Прибор Вика (собственно прибор)	1 шт.
2	Игла диаметром 1,00 мм	1 шт.
3	Игла диаметром 1,13 мм	1 шт.
4	Термометр для определения температуры воздуха	1 шт.

5	Эбонитовое кольцо	8 шт.
6	Стеклопластиковая пластина	6 шт.
7	Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1 шт.

Поверка.

Поверка осуществляется по методике поверки «Прибор Вика автоматического типа 63-L0027/1. Методика поверки МП РТ 805-2002 », утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА».

Основными средствами поверки прибор Вика являются: меры длины концевые, 2 кл. точности, наборы 1,2, ГОСТ9038-90; штангенциркуль ШЦ-1-160-0,05-1, ГОСТ166-89; микрометр МК0-25, ГОСТ 6507 78; весы лабораторные до 400г, ГОСТ24104-89.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы.

ГОСТ 310.3-76 «Цементы. Методы испытаний».

ГОСТ 330744-2001 «Цементы. Методы испытаний с использованием полифракционного песка».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение.

Прибор Вика автоматический типа 63-L00027/1, № 01125116 соответствует требованиям ГОСТ 310.3-76 , ГОСТ 330744-2001 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: фирма «CONTROLS», Италия.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93