

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://controls.nt-rt.ru/> || csd@nt-rt.ru

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Прессы испытательные UNIFRAME 70-T0108/E

Назначение средства измерений

Прессы испытательные UNIFRAME 70-T0108/E предназначены для измерений силы при определении предела прочности асфальтобетонов при сжатии по ГОСТ 12801-98 «ГСИ. Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний»

Описание средства измерений

Принцип действия прессов основан на преобразовании с помощью датчика силы нагрузки, прикладываемой к испытываемому образцу, в электрический сигнал, который обрабатывается в электронном блоке и отображается в единицах силы на дисплее.

Прессы испытательные UNIFRAME 70-T0108/E (рисунок 1) состоят из основания с двумя колоннами, на которых закреплена верхняя неподвижная траверса с силоизмерительным тензорезисторным датчиком. Нижняя подвижная траверса приводится в движение вдоль направляющих колонн электромеханическим приводом, управляемым микропроцессором. Скорость перемещения задается с панели электронного блока управления пресса. Испытываемый образец устанавливается между опорами подвижной и неподвижной траверсы. С подвижной траверсой связан встроенный датчик перемещения, выходной сигнал которого обрабатывается электронным блоком и выводится на дисплей.



Рис.1. Пресс испытательный UNIFRAME 70-T0108/E

Программное обеспечение

Внутреннее (встроенное) программное обеспечение (ПО), устанавливаемое при изготовлении прибора и не имеющее возможности считывания и модификации, отображено в таблице 1.

Таблица 1

Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
Marshall/CBR software	82S1001	V. 1.XX	8CE08E811D70746D EA53C52A2788A87E	MD5

XX - метрологически незначимая часть ПО. Значащей частью в идентификационном номере является V. 1. Контрольная сумма исполняемого кода доступна только производителю.

Уровень защиты встроенного ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений - А по МИ 3286-2010.

Внешнее ПО, устанавливаемое на ПК не является метрологически значимым и предназначено для считывания, хранения и распечатки результатов измерения.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
Наибольшая предельная нагрузка, кН	50
Наименьшая предельная нагрузка, Н	100
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, %	±1
Диапазон регулирования скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	от 1 до 51
Пределы допускаемой погрешности регулирования скорости перемещения подвижной траверсы, мм/мин	±0,2
Рабочий ход подвижной траверсы, мм	100
Пределы допускаемой погрешности датчика перемещения подвижной траверсы, мм	±0,1
Высота рабочего пространства, мм	800
Расстояние между колоннами, мм	370
Режим нагружения образца	сжатие
Габаритные размеры:	
длина, мм	570
ширина, мм	500
высота, мм	1300
Масса пресса, кг	110
Потребляемая мощность, В-А	1100
Питание от сети переменного тока:	
напряжение, В	от 187 до 242
Частота, Гц	от 49 до 51
Диапазон рабочих температур, °С	от 0 до +35

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и в виде голографической наклейки на неподвижную траверсу пресса.

Комплектность средства измерений

1. Пресс испытательный UNIFRAME 70-T0108/E - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 шт.
3. Методика поверки - 1 шт.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом «Прессы испытательные UNIFRAME 70-T0108/E. Методика поверки» МП ТИИТ-58-2012, утверждённым ГЦИ СИ ООО «ТестИнТех» 21.08.2012 г.

Основные средства поверки:

- эталонный динамометр 3-го разряда, $5 \pm 0,5 \%$;
- секундомер;
- штангенциркуль с ценой деления 0,02 мм по ГОСТ 166-89;
- квадрант оптический КО1.

Сведения о методиках (методах) измерений

Сведения о методах измерений содержатся в руководстве по эксплуатации

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к Прессам испытательным UNIFRAME 70-T0108/E

ГОСТ 8.663-09 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения силы»;

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 110^{-6} - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 - 50 мкм»;

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытаний материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования»;

Техническая документация фирмы «CONTROLS S.R.L.», Италия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям

Изготовитель

«CONTROLS S.R.L.», Италия

Адрес: Via Aosta,6 - 20063 Cernusco s/N. (MI), Италия

Тел. +39-0292184.1

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93