

GOLIATH 1



Универсальная сервоуправляемая испытательная машина с компьютерным управлением, нагрузка 600 кН при растяжении и 200 кН при сжатии.

Применение:

Для испытаний на растяжение с управлением нагрузкой/удлинением стальных арматурных стержней, круглых и плоских; для испытаний на изгиб и поперечный изгиб стальных образцов, для обычных испытаний на сжатие и изгиб.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Информация о продукте:

Основные характеристики:

Тензодатчик, встроенный в поршень. Обеспечение точного измерения нагрузки
Быстрое вертикальное перемещение подвижной рамы при дистанционном управлении
Выполнение всех операций и работа системы гидравлического закрепления с дистанционным управлением
Простая регулировка вертикального просвета
Три набора зажимных приспособлений для испытания круглых арматурных стержней диаметром до 40 мм и плоских стержней размером до 70x35 мм
Загрузка образцов спереди, облегчающая доступ
Полностью автоматическая последовательность испытания, включающая управление нагружением и ходом с помощью ПК
Автоматический вывод результатов испытания
Отображение в реальном времени графика зависимости напряжения от деформации
Печать графика зависимости напряжения от деформации и результатов испытания

Общее описание:

Рама машины, узел поршень/цилиндр, электронный тензодатчик
Стальное основание с прочной стальной рамой, содержащей нижние зажимные приспособления.
Узел поршень/цилиндр установлен наверху прочной рамы.
Поршень содержит встроенный электронный тензодатчик.
Подвижная рама, состоящая из четырех колонн с высокой прочностью на растяжение, верхней поперечины, непосредственно соединенной с поршнем, промежуточной поперечины со сжимающей пластиной и нижней поперечины, которая содержит верхние зажимные приспособления.
Модель 70-C0807/C имеет вертикальный просвет 400 мм, который можно регулировать с шагом 50 мм.
Открытие с гидравлическим управлением и вертикальная регулировка зажимных приспособлений с помощью двух независимых вспомогательных цилиндров, управляемых с панели с кнопками.
Эта уникальная возможность существенно облегчает управление машиной, позволяя одному оператору выполнять испытание в течение очень короткого времени.
Смещение поперечины регулируется с помощью двунаправленного кодового датчика положения.

Консоль управления

В нижней части содержится гидравлический узел, который включает следующие компоненты:

Гидравлический насос
Пропорциональный клапан
Гидравлические клапаны
Теплообменник для регулировки температуры масла
Резервуар для масла.

Зажимные приспособления

Три комплекта стандартных зажимных приспособлений, поставляемых с машиной, для выполнения испытаний на растяжение круглых и плоских металлических прутков.
Два комплекта подкладок для зажимных приспособлений, поставляемых с машиной, для обеспечения максимальной опорной и удерживающей поверхности для образцов всех размеров.

Предохранительные устройства

Реле давления, автоматически останавливающее машину, когда давление масла превышает максимально допустимый уровень.

Ограничительный выключатель максимального хода поршня для остановки подвижной рамы в ее верхнем положении.

Программное предохранительное устройство, останавливающее машину при достижении максимальной нагрузки.

Аппаратура

В верхней части находится оборудование, которое содержит электронную плату для управления всеми функциями машины и имеет следующие спецификации:

Разрешение АЦП 1/20000

4 вывода для электроклапанов

Аналоговый вывод для управления нагрузкой и деформацией: 12 бит

Вход тензодатчика

Программное обеспечение

Машина может использоваться либо в ручном, либо в автоматическом режиме для выполнения следующих испытаний:

Испытание на растяжение стальных и стальных арматурных стержней: стандарты EN 10002 и ASTM A370

Испытания на растяжение в обычных испытаниях на изгиб и поперечный изгиб стальных образцов: стандарты UNI 559, 564 - ASTM E290

Испытание на сжатие стальных образцов: стандарт UNI 558

Испытание на изгиб бетонных балок: стандарт EN 12390-5

Испытание на сжатие бетонных образцов: стандарты EN 12390-3.

После размещения образца в машине (с использованием принадлежностей, если необходимо) и ввода данных об образце испытание выполняется полностью автоматически после нажатия кнопки для печати сертификата испытания и сохранения данных испытания.

ПК и принтер

Машина поставляется в комплекте с компьютером и цветным графическим принтером.

Стандартный набор

Машины поставляются в комплекте со следующими компонентами:

Три комплекта зажимных приспособлений для круглых образцов диаметром 40 мм и плоских образцов шириной 70 мм и толщиной 35 мм. Вместе с двумя комплектами подкладок для зажимных приспособлений

Один комплект фундаментных болтов

Один гаечный ключ для обслуживания

Одно руководство по эксплуатации

Технические характеристики

Макс. нагрузка при испытаниях (кН)	
- при растяжении	600
- при сжатии	200
Диапазоны измерения нагрузки	Автоматическая смена чувствительности шкалы
Минимальное значение показания	100 Н
Испытание на изгиб	
- макс. расстояние между зажимными приспособлениями (мм)	750

- комплект зажимных приспособлений для круглых образцов	2
- комплект зажимных приспособлений для пластин	1
- подкладки для зажимных приспособлений (комплекты)	2
- система закрепления	Гидравлическая с дистанционным управлением
- макс. диам. круглых образцов (мм)	40
- макс. размер пластины (мм)	75x30

Испытание на сжатие (1) требуются принадлежности 70-C0807/4

Испытание на поперечный изгиб (1) требуются принадлежности 70-C0807/2

Испытание на изгиб (1) требуются принадлежности 70-C0807/31

Скорость испытания (мм/мин.) 0-195

Скорость регулировки поперечины (мм/мин.) 675

Макс. ход поршня (мм) 250

Механическая регулировка вертикального просвета (мм) 400

Расстояние между колоннами (мм) 282

Мощность (Вт) 2700

Размеры и приблиз. вес (дхшхв/кг)

- рама для испытаний (поршень полностью выдвинут) 707x537x2740/1400

- силовой привод с сервоуправлением 565x540x1800/200

Общий вес брутто, приблиз. (кг) 2300

Кубатура при отгрузке (м3) 4,5

(1) Для стальных образцов

Сведения для заказа:

70-C0807/C Goliath 1, универсальная испытательная машина с компьютерным управлением для испытаний на изгиб с нагрузкой до 600 кН и испытаний на сжатие с нагрузкой до 200 кН в комплекте с тремя комплектами стандартных зажимных приспособлений, ПК, принтером и программным обеспечением. 380 В, 50 Гц, 3 ф.

Запасные части

70-C0807/10 Плоское зажимное приспособление для плоского образца размером до 70x35 мм и круглых образцов диаметром от 5 до 9 мм. Требуется четыре штуки

70-C0807/12 Зажимное приспособление V-образной формы для круглых образцов диаметром от 9 до 19 мм. Требуется четыре штуки

70-C0807/14 Зажимное приспособление V-образной формы для круглых образцов диаметром от 19 до 40 мм. Требуется четыре штуки

70-C0807/16 Подкладка для зажимных приспособлений толщиной 9 мм. Требуется четыре штуки

70-C0807/18 Подкладка для зажимных приспособлений толщиной 14 мм. Требуется четыре штуки

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://controls.nt-rt.ru> || эл. почта: csd@nt-rt.ru